

Machine Screw Size		Threads Per Inch	Minor Dia.	Tap Drills				Clearance Hole Drills				Tip Depth of drill at major diameter. Depth from lip to tip at center.	
				Aluminum, Brass & Plastics		Stainless Steel, Steels & Iron		All Materials					
				75% Thread		50% Thread		Close Fit		Free Fit			
No. or Dia.	Major Dia.			Drill Size	Decimal Equiv.	Drill Size	Decimal Equiv.	Drill Size	Decimal Equiv.	Drill Size	Decimal Equiv.	118 Deg	135 Deg
0	0.06	80	0.0447	3/64	0.0469	55	0.052	52	0.0635	50	0.07	0.018	0.012
1	0.073	64	0.0538	53	0.0595	1/16	0.0625	48	0.076	46	0.081	0.022	0.015
		72	0.056	53	0.0595	52	0.0635						
2	0.086	56	0.0641	50	0.07	49	0.073	43	0.089	41	0.096	0.026	0.018
		64	0.0668	50	0.07	48	0.076						
3	0.099	48	0.0734	47	0.0785	44	0.086	37	0.104	35	0.11	0.030	0.021
		56	0.0771	45	0.082	43	0.089						
4	0.112	40	0.0813	43	0.089	41	0.096	32	0.116	30	0.1285	0.034	0.023
		48	0.0864	42	0.0935	40	0.098						
5	0.125	40	0.0943	38	0.1015	7/64	0.1094	30	0.1285	29	0.136	0.038	0.026
		44	0.0971	37	0.104	35	0.11						
6	0.138	32	0.0997	36	0.1065	32	0.116	27	0.144	25	0.1495	0.041	0.029
		40	0.1073	33	0.113	31	0.12						
8	0.164	32	0.1257	29	0.136	27	0.144	18	0.1695	16	0.177	0.049	0.034
		36	0.1299	29	0.136	26	0.147						
10	0.19	24	0.1389	25	0.1495	20	0.161	9	0.196	7	0.201	0.057	0.039
		32	0.1517	21	0.159	18	0.1695						
12	0.216	24	0.1649	16	0.177	12	0.189	2	0.221	1	0.228	0.065	0.045
		28	0.1722	14	0.182	10	0.1935						
		32	0.1777	13	0.185	9	0.196						
1/4	0.25	20	0.1887	7	0.201	7/32	0.2188	F	0.257	H	0.266	0.075	0.052
		28	0.2062	3	0.213	1	0.228						
		32	0.2117	7/32	0.2188	1	0.228						
5/16	0.3125	18	0.2443	F	0.257	J	0.277	P	0.323	Q	0.332	0.094	0.065
		24	0.2614	I	0.272	9/32	0.2812						
		32	0.2742	9/32	0.2812	L	0.29						
3/8	0.375	16	0.2983	5/16	0.3125	Q	0.332	W	0.386	X	0.397	0.113	0.078
		24	0.3239	Q	0.332	S	0.348						
		32	0.3367	11/32	0.3438	T	0.358						
7/16	0.4375	14	0.3499	U	0.368	25/64	0.3906	29/64	0.4531	15/32	0.4687	0.131	0.091
		20	0.3762	25/64	0.3906	13/32	0.4062						
		28	0.3937	Y	0.404	Z	0.413						
1/2	0.5	13	0.4056	27/64	0.4219	29/64	0.4531	33/64	0.5156	17/32	0.5312	0.150	0.104
		20	0.4387	29/64	0.4531	15/32	0.4688						
		28	0.4562	15/32	0.4688	15/32	0.4688						
9/16	0.5625	12	0.4603	31/64	0.4844	33/64	0.5156	37/64	0.5781	19/32	0.5938	0.169	0.116
		18	0.4943	33/64	0.5156	17/32	0.5312						
		24	0.5114	33/64	0.5156	17/32	0.5312						
5/8	0.625	11	0.5135	17/32	0.5312	9/16	0.5625	41/64	0.6406	21/32	0.6562	0.188	0.129
		18	0.5568	37/64	0.5781	19/32	0.5938						
		24	0.5739	37/64	0.5781	19/32	0.5938						
11/16	0.6875	24	0.6364	41/64	0.6406	21/32	0.6562	45/64	0.7031	23/32	0.6562	0.207	0.142